



已发布: 11-五月-2011

## 自动变速器/驱动桥 - V8 4.4 升汽油机 - 变速器

拆卸和安装

## 专用工具

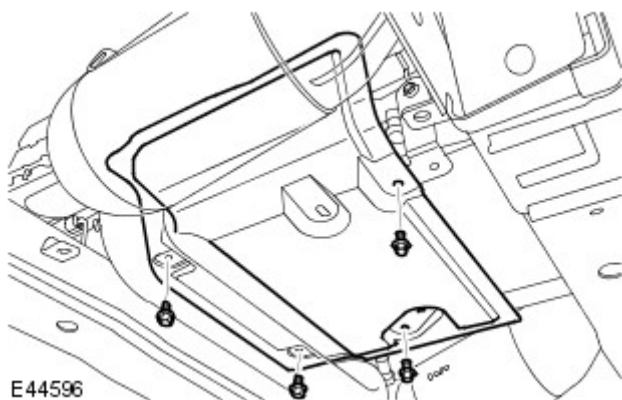
 <p>308-246</p> <p>E46737</p>	<p>变矩器密封件安装器</p> <p>308-246</p>
 <p>307-497</p> <p>E46738</p>	<p>变矩器支架把手</p> <p>307-497 (LRT-44-010)</p>

## 拆卸

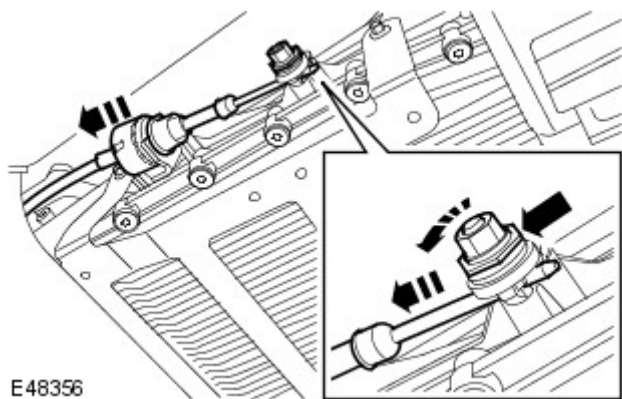
1.  **警告:** 切勿在仅有一个千斤顶支撑的车上或车下工作。 务必使用安全架支撑车辆。

抬起并支撑车辆。

2. 卸下分动器。  
进一步信息请参阅: [分动箱 - V8 4.4 升汽油机](#) (308-07B 分动箱, 拆卸)。

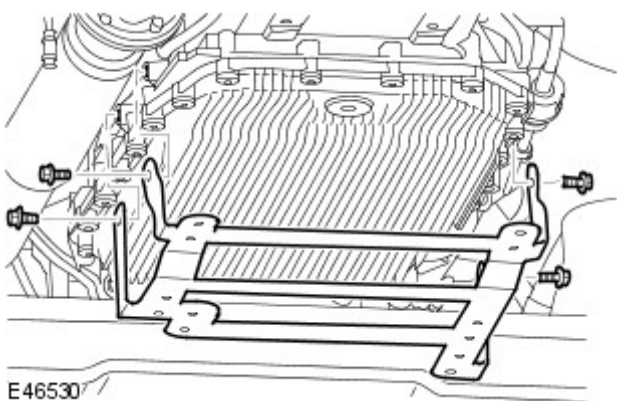


3. 卸下变速器隔热板。
  - 卸下4个螺栓。

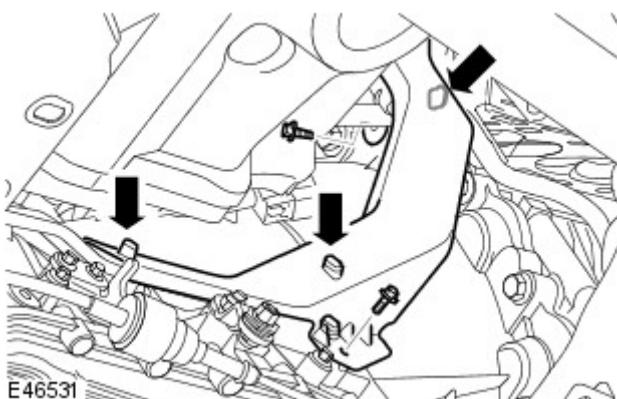


4. 松开变速杆电缆。
  - 使用另外一把扳手夹住衬套, 松开锁紧螺母。
  - 压缩插销, 并松开电缆。

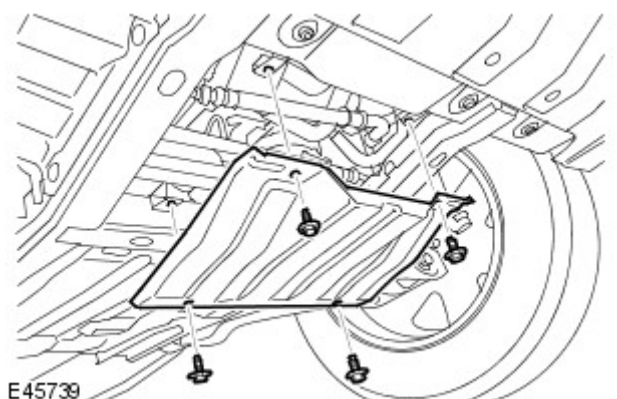
5. 卸下变速器隔热板支架。



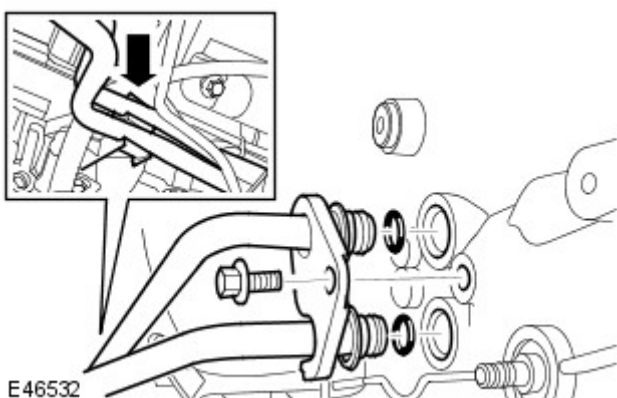
- 卸下4个螺栓。



6. 卸下燃油管隔热板。
  - 卸下2个螺栓。
  - 从3个卡夹中释放燃油管。



7. 卸下散热器遮板。
  - 卸下4个螺栓。

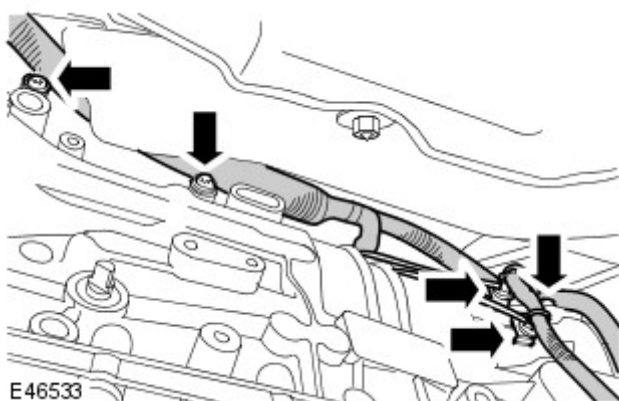


8.  小心： 务必拉上任何打开的接头，避免污染。

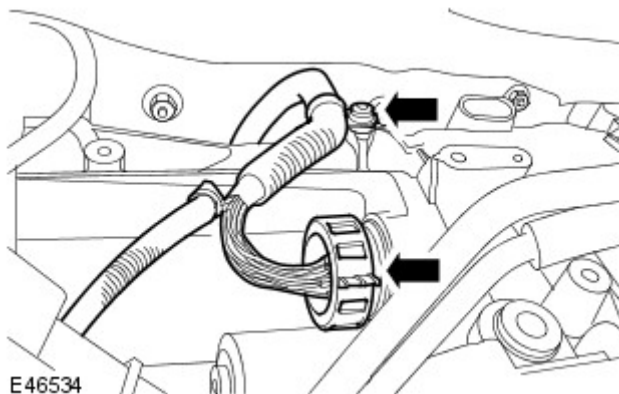
释放变速器油管。

- 卸下螺栓。
- 松开卡夹。
- 卸下并丢弃两个O形密封圈。

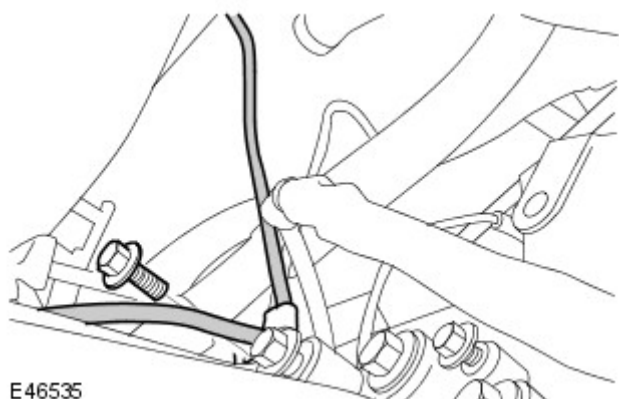
9. 从变速器左侧释放线束。
  - 卸下3个内星形螺钉。
  - 释放2个卡夹。



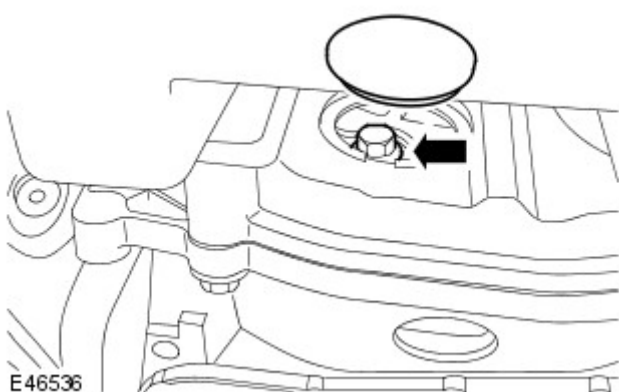
10. 从变速器右侧释放线束。
- 卸下内星形螺钉。
  - 断开电气接头。



11. 释放变速器通气管卡夹。
- 卸下螺栓。



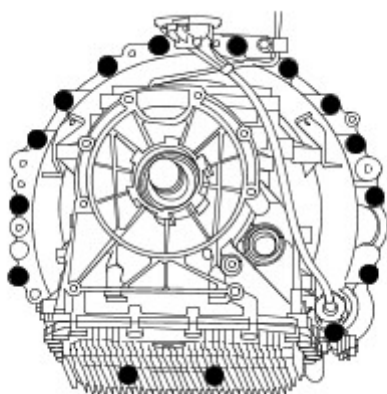
12. 松开挠性传动板。
- 卸下检修孔塞。
  - 旋转凸轮轴以便拆装螺栓。
  - 卸下3个螺栓。



13. 警告：



将变速器牢固支承在变速器千斤顶上。



E46537



支撑发动机。卸下变速器后，发动机将会向前下降。



小心：确保变矩器与变速器仍然保持连接。

在有人帮助的情况下，卸下变速器。

- 使用变速器千斤顶，支撑变速器。
- 卸下15个螺栓。

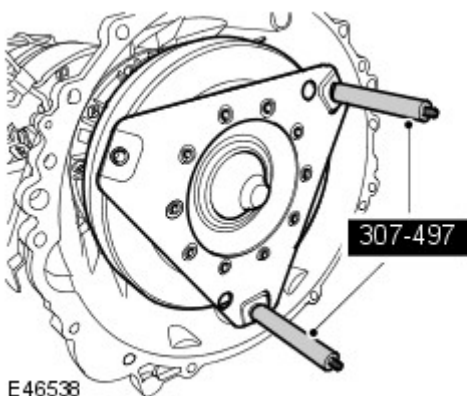
14. 安装变矩器定位器。

15. 注意：如果卸下部件仅仅为了检修其他部位，切勿进一步拆卸。

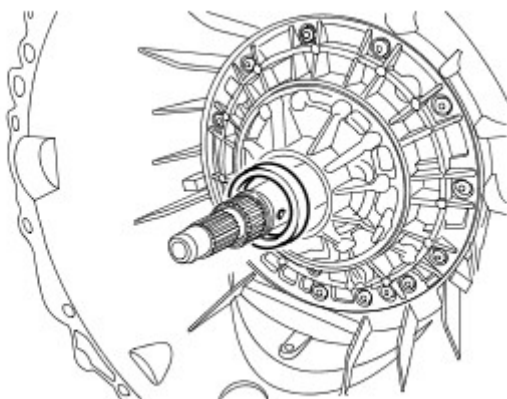
从变速器千斤顶纱布嘎卸下变速器。

16. 卸下变矩器定位器。

17. 使用专用工具，卸下变矩器。



E46538



E48465

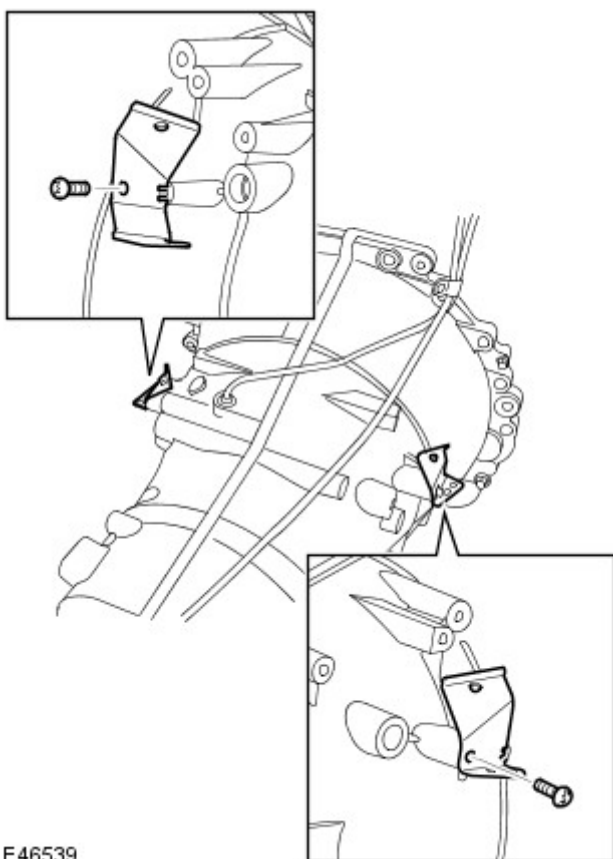


18. 小心：必须小心，避免损坏油封调风器和运转表面。

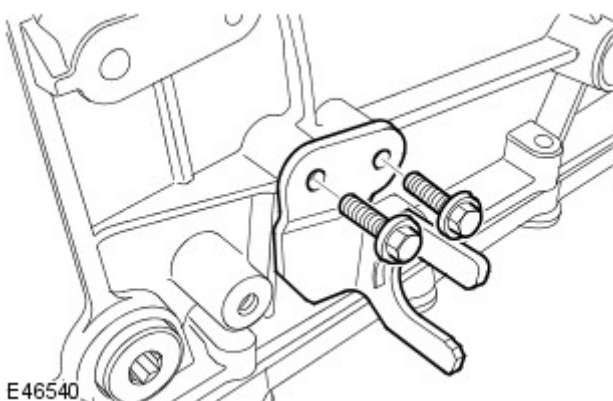
小心地卸下并丢弃变矩器油封。

19. 卸下线束支架。

- 卸下内星形螺钉。
- 对另一侧重复上述步骤。

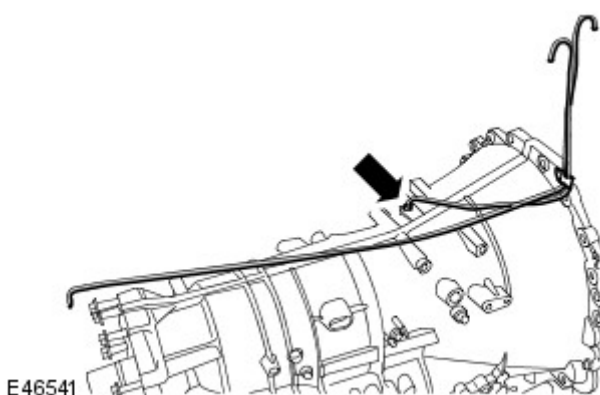


E46539



E46540

20. 卸下变速杆拉索支架。
- 卸下2个螺栓。



E46541

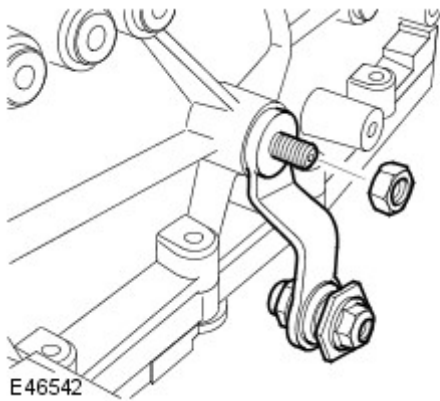
21.  小心：务必拉上任何打开的接头，避免污染。

卸下变速器通气管。

- 压下锁环。

22. 卸下变速杆。
- 卸下螺母。



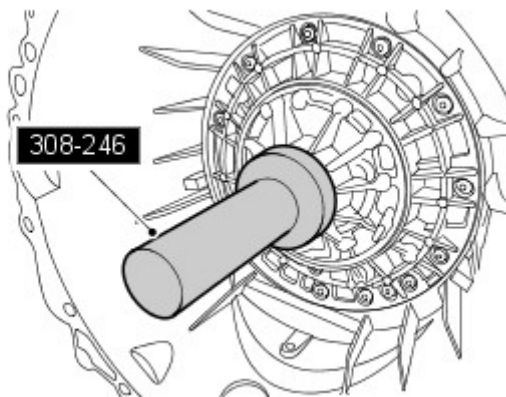



## 安装



**小心：** 如果自动变速器油很脏或其中包含金属颗粒，则请随同新的变速器一起安装新的自动变速器油冷却器和管路。

1. 安装变速杆。
  - 拧紧螺母至12 Nm (9 lb.ft)。
2. 安装变速器通气管。
  - 用卡夹固定。
3. 安装变速杆拉索支架。
  - 拧紧螺栓至10 Nm (7 lb.ft)。
4. 安装线束支架。
  - 拧紧内星形螺栓至10 Nm (7 lb.ft)。
  - 对另一侧重复上述步骤。
5. 使用专用工具，安装新的变速器油封。
  - 清洁密封件调风器。



6. 安装变速器。
  - 清洁密封圈解除区域。
  - 卸下专用工具。
7. 安装变速器定位器。
8. 将变速器定位到变速器千斤顶上。
9. 卸下变速器定位器。
10.  **小心：** 在变速器套管上涂抹正确规格的润滑脂。

在有人帮助的情况下，安装变速器。

- 清洁部件接合面。
  - 拧紧螺栓至45 Nm (33 lb.ft)。
11. 将挠性传动板安装到变速器上。
    - 旋转凸轮轴以便拆装螺栓。
    - 拧紧螺栓至45 Nm (33 lb.ft)。
    - 安装检修孔塞。
  12. 安装散热器遮板。
    - 拧紧4个螺栓至10 Nm (7 lb.ft)。

13. 安装变速器通气管卡夹。
  - 拧紧螺栓至25 Nm (18 lb.ft)。
14. 安装线束。
  - 拧紧内星形螺钉。
  - 连接电气接头。
15. 安装变速器油管。
  - 清洗部件。
  - 安装新O形密封圈。
  - 用卡夹固定。
  - 拧紧螺栓至10 Nm (7 lb.ft)。
16. 安装燃油管隔热板。
  - 拧紧螺栓至10 Nm (7 lb.ft)。
  - 用卡夹固定。
17. 安装变速器隔热板支架。
  - 拧紧螺栓至10 Nm (7 lb.ft)。
18. **注意：** 在此阶段，切勿拧紧锁紧螺母。

将变速杆电缆连接到变速器上。

- 用变速杆夹紧轴瓦固定内部电缆。
  - 将变速杆电缆安装到其支座支架上。
19. 安装分动器。 进一步信息请参阅: [分动箱 - V8 4.4 升汽油机](#) (308-07B 分动箱, 安装)。
  20. 调整变速杆电缆。  
进一步信息请参阅: [变速杆电缆调节](#) (307-05A 自动变速器/驱动桥外部控制 - V8 机械增压型 4.2 升汽油机, 一般步骤)。
  21. 检查变速器液位，并添加变速器油。  
进一步信息请参阅: [变速器液位检查](#) (307-01A 自动变速器/驱动桥 - V8 机械增压型 4.2 升汽油机, 一般步骤)。
  22. 安装变速器热量隔板。
    - 拧紧螺栓至10 Nm (7 lb.ft)。
  23. **注意：** 仅适用于 NAS 车辆。

如果安装新部件或更换部件，请执行一个长驱动循环。

进一步信息请参阅: [动力控制模块 \(PCM\) 长驾驶周期自测](#) (303-14A 电子发动机控件 - V8 机械增压型 4.2 升汽油机, 一般步骤)。